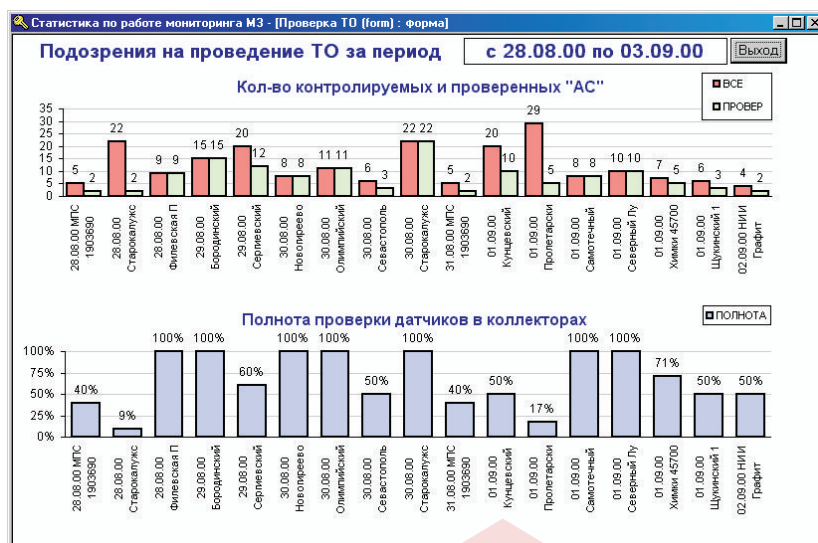


Контроль технологического обслуживания оборудования



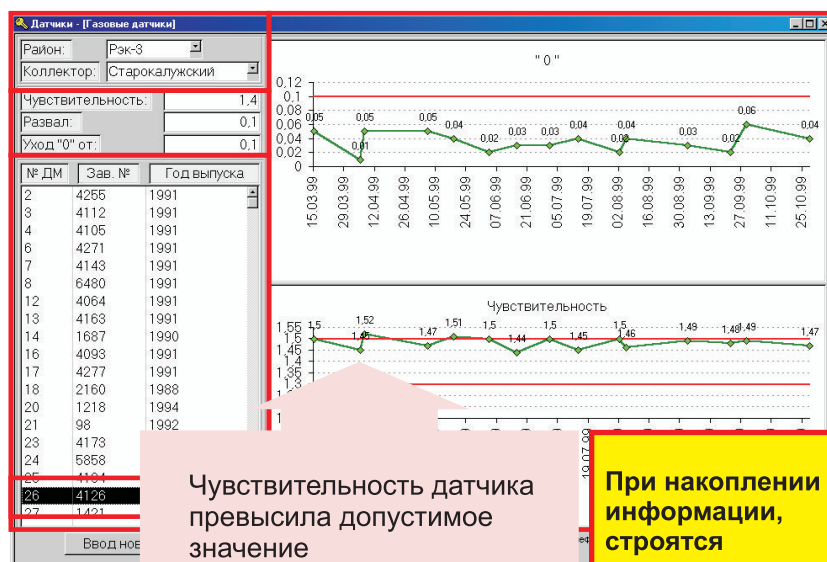
За интересуемый период времени автоматически выбираются те объекты Предприятия, где проводились работы по обслуживанию оборудования. Полученные данные отображаются в виде диаграмм:

- Общее количество оборудования данного типа и то оборудование которое обслуживалось
- Полнота выполнения работ (в % к итогу)

ВЫВОД:

Бригада не выполнила обслуживание 10 единиц оборудования

Выявление датчиков с характеристиками, вышедшими за допустимые значения



- Контроль изменения критичных параметров датчиков;

- Список датчиков с характеристиками, вышедшими за допустимые параметры

- Диаграмма, из которой видно когда выбранный датчик вышел за установленные параметры и по какому параметру.

При накоплении информации, строятся прогнозы на уход параметров датчиков и планирование их обслуживания.