

## Контроль технологического обслуживания оборудования



За интересуемый период времени автоматически выбираются те объекты Предприятия, где проводились работы по обслуживанию оборудования. Полученные данные отображаются в виде диаграмм:

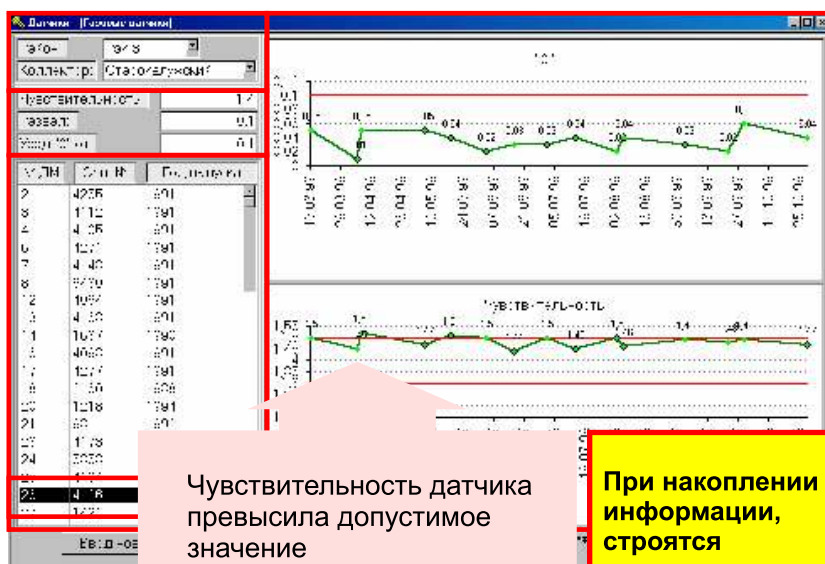
- Общее количество оборудования данного типа и то оборудование которое обслуживалось
- Полнота выполнения работ (в % к итогу)

01 сентября  
Обслуживание на объекте  
было произведено на 50%

### ВЫВОД:

**Бригада не выполнила обслуживание 10 единиц оборудования**

## Выявление датчиков с характеристиками, вышедшими за допустимые значения



Чувствительность датчика  
превысила допустимое  
значение

**При накоплении информации, строятся прогнозы на уход параметров датчиков и планирование их обслуживания.**

- Контроль изменения критических параметров датчиков;

- Список датчиков с характеристиками, вышедшими за допустимые параметры

- Диаграмма, из которой видно когда выбранный датчик вышел за установленные параметры и по какому параметру.